

Il sottoscritto COSIMO SALVATORE CORSA, ai sensi e per gli effetti dell'art. 14 D. Lgs. n° 33/2013,

dichiara quanto segue

a) è stato nominato consigliere camerale con Decreto del Presidente della Giunta Regionale n° 299 del 30/03/2009 con durata dal 22/04/2009 al 21/04/2014;

b) il proprio curriculum vitae è quello allegato;

c) i compensi per l'anno 2012 connessi all'assunzione della carica sono i seguenti:

- | | |
|---|--------------------------|
| 1. Indennità di carica | € _____/____,____ |
| 2. Gettoni di presenza | € _____/ <u>637,82</u> . |
| 3. Importi di viaggi e missioni pagati con fondi pubblici | € _____/____,____ |

d) ricopre i seguenti incarichi presso Enti pubblici o privati:

1. FEDERCOMMERCIO BRINDISI - PRESIDENTE

Relativo compenso anno 2012 € _____/____ 0,00.

Alla presente allega il curriculum vitae.

Brindisi, 15 ottobre 2013

In fede
Dott. Cosimo Salvatore CORSA
